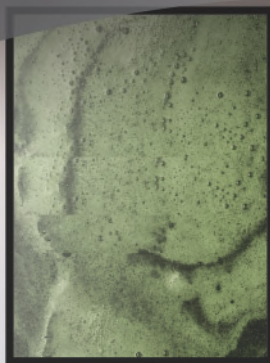




TRANE®



DEWY 



Mini-Split Air Conditioner
30,000 – 60,000 BTU/H Ceiling-Suspended Model
MCX R32 Series 50Hz

DEWY Standard

เครื่องปรับอากาศแยกส่วนแบบแขวนใต้ฝ้า

- เครื่องปรับอากาศแบรนด์ DEWY ทางเลือกใหม่สำหรับเครื่องปรับอากาศ แบบแขวนใต้ฝ้า ที่ได้รับการออกแบบเพื่อการใช้งานอย่างมีประสิทธิภาพ
- ให้ความเย็นเต็มประสิทธิภาพ ด้วยค่าความดันเครื่องปรับอากาศที่ต่ำ ซึ่งเป็นที่ยอมรับในเรื่องคุณภาพและความทนทานในการใช้งาน
- ติดตั้งอุปกรณ์ลดความดันสารทำความเย็นที่ชุดคอนเดนซิงยูนิทกรุ๊ป ช่วยให้เครื่องทำงานเงียบและไร้เสียงรบกวนภายในห้องปรับอากาศ (ต้องหุ้มฉนวนท่อสารทำความเย็นทั้ง 2 ท่อ)
- ควบคุมการทำงานด้วย Digital LED Wired Control หรือ แบบรีโมทไร้สาย
- อุปกรณ์เสริมแผ่นฟอกอากาศ Nano Silver-Titanium ช่วยยับยั้งการก่อตัวของเชื้อไวรัส แบคทีเรีย และช่วยกำจัดกลิ่นไม่พึงประสงค์เพื่ออากาศบริสุทธิ์มากยิ่งขึ้น



แผ่นฟอกอากาศ
Nano Silver-Titanium
(Option)

Outdoor Unit ที่มีมาตรฐานการทำงานสูง

Outdoor Unit รูปทรงกะทัดรัดสวยงามเคลือบ Galvanize ป้องกันสนิมอย่างดี ใช้สารทำความเย็น R-32 ที่เป็นมิตรต่อสิ่งแวดล้อม และมีค่า GWP ต่ำ คอยสละบายความร้อนทำด้วยทองแดงที่ทนทาน เชื่อถือได้ในการประสิทธิภาพการทำงาน รับประกันคอมเพรสเซอร์นาน 7 ปี พร้อม Shut-off Valve

อุปกรณ์พิเศษ (Option)

คอยล์ระบายความร้อนแบบ Blue Fin, Copper Fin หรือเคลือบสารป้องกันการกัดกร่อน TRANE TR-DTM พร้อมด้วย Stainless Casing เพื่อป้องกันการกัดกร่อนสำหรับการใช้งานในพื้นที่ที่มีการกัดกร่อนสูง เช่น ริมทะเล



Wireless Control



Digital LED Wired Control

- ตั้งอุณหภูมิได้ตั้งแต่ 15-30 °C
- Fan Speed 4 ระดับ สูง กลาง ต่ำ อัตโนมัติ
- Sweep Function สามารถเลือกให้กระจายลมเย็นแบบอัตโนมัติได้
- แสดงสถานะการทำงานของคอมเพรสเซอร์
- Auto Restart เริ่มการทำงานใหม่โดยอัตโนมัติ
- ตั้งเวลาเปิด - ปิดอัตโนมัติได้ล่วงหน้า 24 ชั่วโมง (แบบรีโมทไร้สายสามารถตั้งเปิด-ปิดได้ตามเวลาจริง)
- Sleep Mode ปรับอุณหภูมิอัตโนมัติขณะนอนหลับ (เฉพาะรีโมทไร้สาย)



Terminal Block ในคอมเดนซิงเป็นชนิดไม่ลามไฟ และผ่านมาตรฐาน IEC60335-2-40

- Dry Mode ลดความชื้นได้อย่างมีประสิทธิภาพ เพื่อลดการเกิดและสะสมของเชื้อโรคในอากาศ
- Econo Mode ระบบประหยัดพลังงานที่มีประสิทธิภาพ

Condensate Drain Pump (Option)

ปั๊มน้ำขนาดเล็กของทราน สำหรับติดตั้งกับชุดปลาลมเย็นของเครื่องปรับอากาศ ซึ่งชุดปั๊มน้ำประกอบด้วยส่วนของปั๊มน้ำ และส่วนควบคุมระดับน้ำ

(เหมาะสำหรับเครื่องปรับอากาศขนาด 1-5 ตัน)

*ควรคำนวณปริมาณการไหลของน้ำทิ้งตามระยะการถอดและถอดตามความเหมาะสม (อ้างอิงคู่มือการใช้งาน) เพื่อการใช้งานที่เหมาะสม

Product Specifications

Model	Indoor Unit		MCXE30KB	MCXE36KB	MCXE36KB	MCXE42KB	MCXE48KB	MCXE60KB
	Outdoor Unit		TTKE30KB	TTKE36KB	TTKE36KD	TTKE42KD	TTKE48KD	TTKE60KD
Performance Data	Cooling Capacity	Btu/h	30,000	36,000	36,000	42,000	48,000	60,000
	Airflow	cfm	1,000	1,200	1,200	1,400	1,600	2,000
Indoor Unit								
Electrical Data	Power Supply	V/Ph/Hz	220-240/1/50					
Fan Motor	RLA x Qty	A	0.68x2				0.72x2	0.75x2
Digital LED Wired Control	Sweep		•	•	•	•	•	•
	Auto Restart		•	•	•	•	•	•
Dimensions	H x W x D	mm	614x1614x244				614x1914x244	
Weight	Uncrated (Net)	kg	46	47	47	59	61	70
Outdoor Unit								
Electrical Data	Power Supply	V/Ph/Hz	220-240/1/50			380-415/3/50		
Expansion Device			Capillary Tube					
Compressor	Type		Rotary					
	RLA	A	11.6	12.5	4.5	5.0	8.9	9.9
Fan Motor	RLA x Qty	A	0.9	0.5	0.5	1.65	1.65	0.75x2
Dimensions	H x W x D	mm	795x1018x360				998x1078x360	1254x988x350
Weight	Uncrated (Net)	kg	82	82	82	86	90	100
Piping Connection Type			Service Valve - Flare Connection					
Refrigerant Pipe Size	Liquid	in	3/8	3/8	3/8	3/8	3/8	3/8
	Suction	in	5/8	5/8	5/8	5/8	3/4	3/4
Refrigerant			R-32					
TIS 2134-2553 Mark			⊕	⊕	⊕	N/A	N/A	N/A

Note: 1. Capacity is rated at ARI conditions of 80°/67° FDB/FWB for Indoor & 95° FDB for Outdoor
2. Outdoor unit dimensions depth is not included the dimensions of units legs.
3. Design and specification are subject to change without notice.



TRANE®



Ingersoll Rand (NYSE:IR) advances the quality of life by creating comfortable, sustainable and efficient environments. Our people and our family of brands—including Club Car®, Ingersoll Rand®, Thermo King® and Trane®—work together to enhance the quality and comfort of air in homes and buildings; transport and protect food and perishables; and increase industrial productivity and efficiency. We are a \$12 billion global business committed to a world of sustainable progress and enduring results. For more information, visit www.tranethailand.com

ทราน (ประเทศไทย)

เลขที่ 1126/2 ชั้น 30-31 อาคารนาวิชา 2 ถ.เพชรบุรีตัดใหม่ แขวงมักกะสัน เขตราชเทวี กรุงเทพฯ 10400

☎ 0-2761-1111

©2020 Trane All rights reserved

MS-SLB-MCX-DEWY-R32-TH January 06, 2020

